

**Dimensiones
de la máquina**
60' x 5' x 5'
(L x W x H)

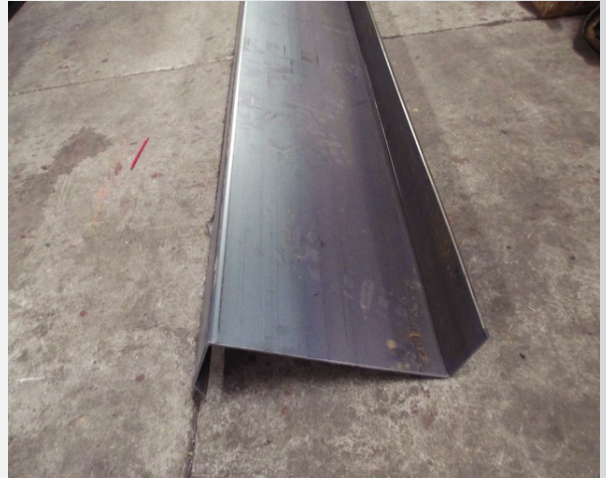


**Suministro
eléctrico**
440V/60Hz
3 Fases



**Peso de
la máquina**
18,700 -
25,000
Lbs

**ROLADORAS
POLIN
TIPO C (3-12")
TIPO Z (4-12")**



Sistema de formado

Los rodillos principales de esta línea están fabricados con material de acero Cr12 y tratado en máquina de precisión CNC. La superficie pasa por un tratamiento térmico templado por lo que el rodillo se mantiene rígido. La tira que se fabrica con los rodillos tendrá un perfil de mejor calidad y precisión. El eje de los rodillos es fabricado con acero de alto grado de calidad 45. Para modificar el tamaño del producto es necesario ajustar el espacio entre los rodillos. Para modificar el grosor del producto es necesario ajustar manualmente el espacio entre los tornillos entre los rodillos superiores e inferiores.

Equipo de corte post-formado

La longitud y bloques pueden ser configurador por el usuario en el panel de control. Cuando se cumpla la longitud, la máquina realizará el corte de manera automática. El corte se realiza al final de la estación hidráulica lo que garantiza precisión en el movimiento. El tipo de corte post-formado asegura un buen corte del polín en forma de C. El material del filo de corte es de acero de grado Cr12 con tratamiento templado.

El equipo se podrá elegir a tipo C o Z.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de máquina: 60'x5'x5' (LxWxH)

Capacidad de desenrollador doble: 6,000 lbs (Máx).

Material a manejar: Láminas de acero galvanizado

Panel de control: PLC Mitsubishi

Límite elástico: 235 Mpa - 450 Mpa

Diámetro de eje: 3"

Calibre: 12, 14 y 16

Tipo de corte: Pre corte y post corte

Potencia motor principal: 25HP

Suministro eléctrico: 440V/60Hz 3 Fases

Potencia estación hidráulica: 7.5 HP

Peso total maquinaria Polin C: 18,700 Lbs