



**Dimensiones
de la máquina**
60' x 5' x 5'
(L x W x H)



**Suministro
eléctrico**
440V/60Hz
3 Fases



**Peso de
la máquina**
17,500
Lbs

ACANALADORA TEJA



Sistema de formado

El material de los rodillos es de acero grado No. 45 con precisión controlada digitalmente. Los rodillos son instrumentados en una esmeriladora dos veces para asegurar precisión en el producto final.

Los rodillos cuentan con un chapado de 0.05mm de cromo en la superficie para durabilidad. Posterior al formado del panel, la prensa da forma de aceroteja.

Equipo de corte post-formado

El material de la cuchilla es de acero grado Cr12 con tratamiento templado. La tolerancia de longitud de corte es de 1/16 de pulgada. La energía para ejecución del corte la suministra la estación hidráulica.

El producto final puede llevar un corte configurado en el panel de control PLC y la longitud es medida automáticamente por el codificador. Cuando el producto alcanza la medida configurada, la máquina realiza el corte automáticamente. Al terminar la acción de corte, la máquina continúa el proceso configurado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de máquina: 60'x6'x5' (LxWxH)

Rapidez de formado: 10ft/min. antes del corte

Material a manejar: Acero pintado

Capacidad de desenrollador: 15,000 lbs (Máx).

Ancho de rollo: 48"

Panel de control: PLC Mitsubishi

Límite elástico: 37 Ksl

Tipo de corte: Pre corte y post corte

Calibre: 24, 26 y 28

Suministro eléctrico: 440V/60Hz 3 Fases

Potencia motor principal: 10HP

Peso total maquinaria: 17,500 Lbs

Potencia estación hidráulica: 7.5 HP