



# LÍNEA DE CORTE Y SLITTER



**Dimensiones de la máquina**  
50' x 6' x 5'4"  
(L x W x H)



**Suministro eléctrico**  
440V/60Hz  
3 Fases



**Peso de la máquina**  
15,000  
Lbs



### Equipo de corte post-formado

El material de la cuchilla es de acero grado Cr12 con tratamiento templado. El ancho máximo de corte es 48”.

### Dispositivo slitter

Las láminas de acero son cortadas por cuchillas posicionadas en la parte superior e inferior. La medida mínima de corte es 4”.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de máquina: 50’x6’x5’4” (LxWxH)

Rapidez de formado: 60 ft/min. antes del corte

Ancho de rollo: 48”

Capacidad de desenrollador: 15,000 lbs /7.5 Ton (Máx).

Material a manejar: Láminas de acero galvanizado o pintado

Panel de control: PLC Mitsubishi

Límite elástico: Q235 o 34 KSI

Tipo de corte: Pre corte y post corte

Calibre: 20 a 30

Suministro eléctrico: 440V/60Hz 3 Fases

Potencia motor principal: 10 HP

Peso total maquinaria: 15,000 Lbs

Potencia estación hidráulica: 3 HP