



**Dimensiones
de la máquina**
62' x 6' x 5'4"
(L x W x H)



**Suministro
eléctrico**
440V/60Hz
3 Fases



**Peso de
la máquina**
26,000
Lbs

ACANALADORA R-101 Y R-72



Sistema de formado

El material de los rodillos es de acero grado No. 45 con precisión controlada digitalmente. Los rodillos son instrumentados en una esmeriladora dos veces para asegurar precisión en el producto final.

Los rodillos cuentan con un chapado de 0.05mm de cromo en la superficie para durabilidad. El eje cuenta con un diámetro de 3 pulgadas.

Toda actividad de la máquina es controlada por el panel de control PLC Mitsubishi.

Equipo de corte post-formado

El material de la cuchilla es de acero grado Cr12 con tratamiento templado. La tolerancia de longitud de corte es de 1/16 de pulgada. La energía para ejecución del corte la suministra la estación hidráulica.

El producto final puede llevar un corte configurado en el panel de control PLC y la longitud es medida automáticamente por el codificador. Cuando el producto alcanza la medida configurada, la máquina realiza el corte automáticamente. Al terminar la acción de corte, la máquina continúa el proceso configurado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de máquina: 62'x6'x5'4" (LxWxH)

Capacidad de desenrollador: 15,000 lbs /7.5 Ton (Máx).

Ancho de rollo: 48"

Panel de control: PLC Mitsubishi

Material a manejar: Láminas de acero galvanizado o pintado

Diámetro de eje: 3"

Límite elástico: 235 Mpa

Rodillos: 26 estaciones

Calibre: 24 a 32

Tipo de corte: Pre corte y post corte

Potencia motor principal: 10 HP

Suministro eléctrico: 440V/60Hz 3 Fases

Potencia estación hidráulica: 3 HP

Peso total maquinaria: 26,000 Lbs

Rapidez de formado: 80 ft/min. antes del corte