



**Dimensiones
de la máquina**
60' x 5' x 5'
(L x W x H)

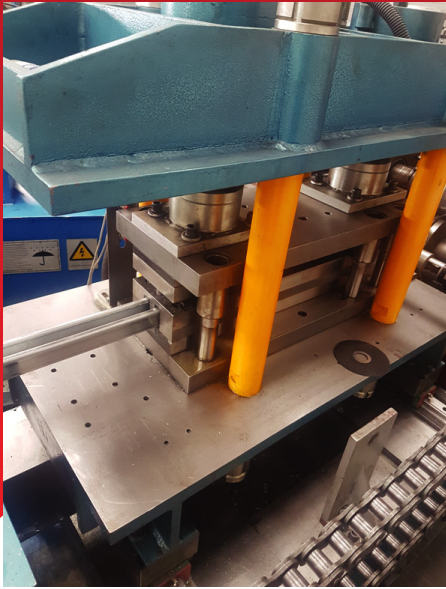


**Suministro
eléctrico**
440V/60Hz
3 Fases



**Peso de
la máquina**
21,500
Lbs

**UNICANAL
4X4 Y 4X2 CON
PERFORACIÓN
AUTOMÁTICA**



Sistema de formado

Los rodillos principales de esta línea están fabricados con material de acero Cr12 y tratado en máquina de precisión CNC. La superficie pasa por un tratamiento térmico templado por lo que el rodillo se mantiene rígido. La tira que se fabrica con los rodillos tendrá un perfil de mejor calidad y precisión. El eje de los rodillos es fabricado con acero de alto grado de calidad 45. Para modificar el tamaño del producto es necesario ajustar el espacio entre los rodillos. Para modificar el grosor del producto es necesario ajustar manualmente el espacio entre los tornillos entre los rodillos superiores e inferiores.

Equipo de corte post-formado

La longitud y bloques pueden ser configurador por el usuario en el panel de control. Cuando se cumpla la longitud, la máquina realizará el corte de manera automática. El corte se realiza al final de la estación hidráulica lo que garantiza precisión en el movimiento. El material del filo de corte es de acero de grado Cr12 con tratamiento templado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Estaciones: 16

Tipo de unicanal: 4x4 y 4x2

Dimensiones de máquina: 52'x4'x5' (LxWxH)

Capacidad de desenrollador: 6,000 lbs (Máx).

Material a manejar: Láminas de acero galvanizado

Panel de control: PLC Mitsubishi

Rapidez de formado: 60 ft/min. antes del corte

Diámetro de eje: 3''

Calibre: 12, 14 y 16

Tipo de corte: Post corte

Potencia motor principal: 10 HP

Suministro eléctrico: 440V/60Hz 3 Fases

Potencia estación hidráulica: 7.5 HP

Peso total maquinaria: 21,500 Lbs